



Fabriqué Sur Place

Tous les composants mécaniques du système sont conçus et fabriqués dans notre usine du comté de Monaghan, en Irlande. Chaque machine doit passer des tests d'acceptation rigoureux avant de quitter l'usine, garantissant ainsi que chaque pièce est produite selon des normes extrêmement élevées.

Précision de Prélèvement

Dites adieu aux tracas liés à la manipulation de palettes entières et adoptez un processus de prélèvement organisé et précis qui permet à vos opérations de se dérouler rapidement et en toute sécurité. Moffett Automation intègre parfaitement les tunnels et stations de prélèvement dans votre système de stockage automatisé, ce qui permet à votre processus de préparation de commandes d'atteindre de nouveaux sommets.



Principaux Avantages

- Augmentation de la densité de stockage tout en maintenant un débit optimal
- Économies d'énergie significatives dans les chambres froides
- Réduction des besoins en main-d'œuvre, réduction des coûts salariaux.
- Taux de débit plus élevés
- Réduction des délais de production
- Créer une solution de stockage plus durable
- Prêt pour l'industrie 5.0
- Élimination des dommages aux produits et aux rayonnages
- Facilement intégrable dans les systèmes WMS existants
- Structure de rayonnage interconnectée – garantissant une stabilité totale
- Sécurité des palettes
- Système de préparation des commandes efficace et ergonomique
- Longue durée de vie
- Revêtement de sol ultra plat non requis
- Solution clé en main adaptée à l'entrepôt existant



LEADER MONDIAL EN STOCKAGE DE PALETTES

Moffett Automation
Listroar, Clontibret,
Co. Monaghan,
Irlande, H18 X231

+353 (47) 80300
info@moffetautomation.com
www.moffetautomation.com



Scannez pour en savoir plus



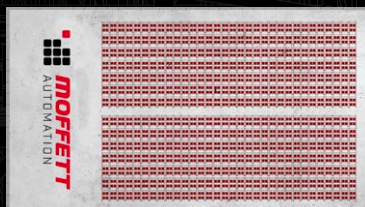
Densité de Stockage Accrue

La mise en place d'un système d'automatisation Moffett peut augmenter votre densité de stockage jusqu'à 65 % par rapport aux solutions de stockage traditionnelles. Il ne s'agit pas seulement de stockage, il s'agit d'optimiser votre espace, en veillant à ce que chaque mètre carré soit mis à profit pour votre entreprise.

Augmentez votre capacité jusqu'à

65%

par rapport à une disposition VNA.



Une Logistique Plus Intelligente

Notre logiciel n'est pas seulement un composant de votre système; c'est le cœur intelligent, conçu pour s'intégrer de manière transparente à votre système WMS existant. Grâce à une assistance à distance et à des outils de diagnostic robustes, Moffett Automation garantit que vos opérations se déroulent de manière fluide, efficace et sans interruption. Bénéficiez d'un contrôle sans précédent grâce à nos tableaux de bord personnalisés et à nos statistiques détaillées, tous accessibles via une interface client intuitive.

MOFFETT TAXI™

Le Taxi MOFFETT™ redéfinit complètement la navette traditionnelle pour palettes. Grâce à sa conception intelligente, le Taxi MOFFETT™ peut se déplacer dans toutes les directions et est capable de transporter des palettes lourdes dont la charge monte jusqu'à 1500 kg. L'une des principales caractéristiques du système est que n'importe quel taxi peut transporter n'importe quelle palette vers n'importe quel espace de stockage, ce qui permet une utilisation optimale du système.



Spécifications des taxis

- Capacité de charge :** 1500 kg
- Température de fonctionnement :** -25 °C à +50 °C
- Vitesse maximale :** 1,8 m/s
- Chargement:** Recharge opportuniste automatique.
- Batterie :** Lithium 100 AH
- Communication :** Wi-Fi

Stockage Frigorifique

Avec une densité de stockage élevée et un nombre minimal de portes nécessaires, les économies d'énergie peuvent être considérables. Le stockage automatisé signifie qu'il n'est pas nécessaire pour les employés d'entrer dans la chambre froide, car les palettes peuvent être livrées dans une zone de stockage à température ambiante.

Fonctionne à des températures aussi basses que - 25 °C

MOFFETT VTU™

Les unités de transfert vertical (UTVs) utilisent un contrepoids avec un moteur à variateur de fréquence, ce qui réduit au minimum la consommation d'énergie. Les palettes sont chargées par l'intermédiaire d'un convoyeur à chaîne. La récupération des palettes est soumise aux exigences du client.

Spécifications du UTV

- Capacité de poids :** 2000 kg
 - Vitesse maximale :** 0.8 m/s
 - Moteur d'entraînement :** Entraînement par variateur de fréquence (WEG)
 - Circuit d'entraînement :** Chaînes
- Transport simultané de Taxi MOFFETT™ et de palettes

MOFFETT CONVEYOR™

Chaque client a besoin d'une solution de convoyage différente. C'est pourquoi Moffett Automation possède une vaste expérience dans la conception et la mise en œuvre de différentes solutions de convoyeurs entrants et sortants.

Spécifications du convoyeur

- Phase d'alimentation du convoyeur :** Triphasé
- Vitesse maximale :** 0,18 m/s
- Marque du moteur :** SEW
- Moteur d'entraînement :** Entraînement par variateur de fréquence (WEG)
- Hauteur du convoyeur :** 479 mm

