



COMPATTA, SYSTÈME DE RAYONNAGE MOBILE

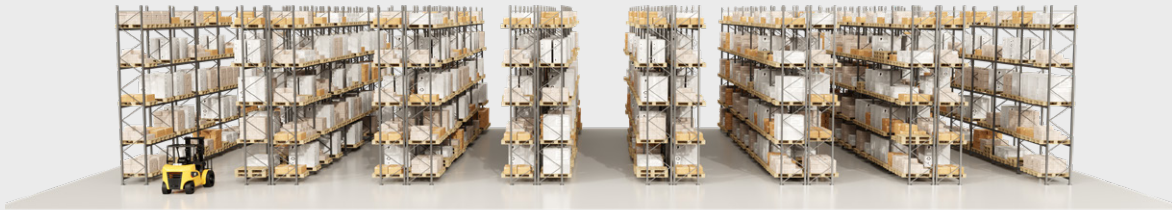
Compatta est le système de rayonnage mobile conçu pour le stockage intensif de charges lourdes et volumineuses.

Montés sur des bases mobiles se déplaçant le long de rails, les rayonnages créent une allée permettant d'accéder aux matériaux à l'endroit précis souhaité.

 **compatta**

COMPACT À L'EXTÉRIEUR, **GRAND À L'INTÉRIEUR**

Compatta, la solution la plus simple pour gagner de l'espace



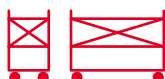
+40% d'espace récupéré à
stockage équivalent

+80% de capacité de stockage
sur la même surface

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



Évolutif : permet d'ajouter des bases mobiles au fil du temps



Adaptable : conçu pour s'intégrer à tout type de rayonnage, neuf ou existant



Polyvalent : idéal pour le stockage de palettes et de marchandises de tailles et poids variés, en température ambiante ou en chambre froide



Collaboratif : conçu pour s'intégrer parfaitement aux AGV, optimisant ainsi l'espace et la gestion avancée des matériaux



Économique : excellent rapport capacité/coût par palette, installation rapide, faibles coûts de maintenance et consommation d'énergie réduite, notamment dans un environnement réfrigéré



Sécurisé : équipé de dispositifs de sécurité et de procédures opérationnelles garantissant la protection des matériaux et des opérateurs, même en cas de séisme



Résistant : finition galvanisée Sendzimir offrant une excellente protection contre la corrosion pour une durabilité accrue, même dans des conditions difficiles. Rails de guidage Burback A45 assurant une résistance exceptionnelle aux charges lourdes et à l'usure



Ergonomique : utilisation simplifiée grâce à des boutons sur la base, des télécommandes et une intégration avec les systèmes de gestion de l'entreprise. Comprend un panneau opérateur 10" avec une interface web intuitive sous Windows



CONCEPTION MODULAIRE ET FONCTIONNELLE

Compatta est un système modulaire conçu avec des composants électroniques commerciaux de haute qualité, un usinage mécanique de précision et un logiciel intuitif pour une facilité d'assemblage maximale.

EN CHIFFRES :

1 200 tonnes :

Charge maximale par base mobile

75 m :

Longueur maximale des bases mobiles

Vitesse de déplacement :

7,2 m/min



POLYVALENCE TOTALE SANS COMPROMIS

Une adaptabilité à tout type de rayonnage, neuf ou existant

Compatta se distingue par son exceptionnelle adaptabilité à tous les types de rayonnages.

Qu'il s'agisse de racks à palettes, de racks cantilever ou de systèmes de rayonnage, et quel que soit le type de produit à stocker (bacs, bobines, petites pièces, profilés, rouleaux, tourets ou matériaux en vrac), Compatta est la solution idéale. Il permet de réutiliser les structures existantes en transformant des installations fixes en systèmes de rayonnage mobile.

Les racks d'entrepôt existants peuvent être intégrés sans difficulté.



ADAPTÉ À TOUS LES ENVIRONNEMENTS DE TRAVAIL

L'optimisation de l'espace passe par la réduction des allées. Ce système, applicable à tous les secteurs industriels, est conçu pour s'adapter à tout environnement opérationnel.

Stockage en chambre froide jusqu'à -30°C

Compatta est une solution idéale pour les chambres froides, offrant à la fois une optimisation de l'espace et une meilleure efficacité énergétique. Le système de rayonnage mobile réduit le volume global de la cellule tout en conservant la même capacité de stockage, ou permet de doubler cette capacité dans le même espace. En minimisant les espaces vides, il assure une température uniforme et réduit les déperditions thermiques, entraînant ainsi des économies d'énergie significatives.



DES OPTIONS INTELLIGENTES POUR CHAQUE BESOIN

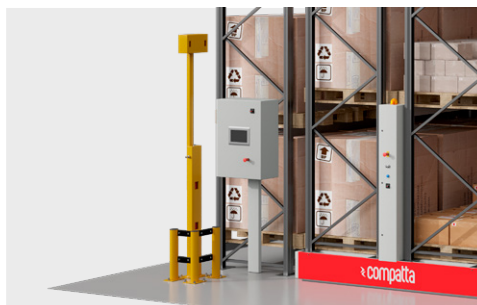
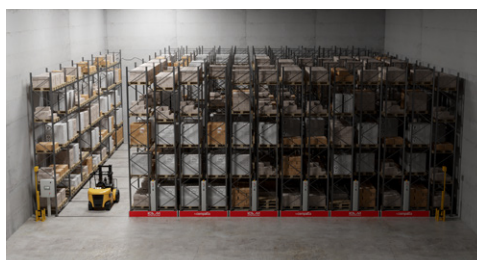
Chaque détail compte. Les fonctionnalités intelligentes de Compatta sont conçues pour répondre aux défis quotidiens des entrepôts, en améliorant la flexibilité opérationnelle et la sécurité du système dans tous les contextes.

Relax : Un système avancé qui permet d'espacer les étagères à l'arrêt, favorisant la ventilation en chambre froide ou facilitant l'écoulement de l'eau dans les environnements équipés de systèmes anti-incendie.

Lux : Un dispositif d'économie d'énergie où l'éclairage ne s'active que dans l'allée utilisée. En cas d'urgence, l'ensemble du couloir est éclairé pour une sécurité maximale.

Picking : Une solution permettant le prélèvement manuel en ouvrant simultanément plusieurs allées accessibles aux opérateurs.

FLOW : (ForkLift-Optimized Warehouse): Un système intelligent qui détecte les mouvements des chariots élévateurs et empêche le fonctionnement des bases mobiles tant que la zone n'est pas dégagée, garantissant ainsi une sécurité optimale.



DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

La sécurité des opérateurs et la préservation des matériaux sont primordiales. Des barrières photoélectriques contrôlent les entrées et sorties, tandis que des capteurs installés sur les bases mobiles stoppent automatiquement le système en présence d'un obstacle. De plus, une commande manuelle requiert une validation explicite de l'opérateur via des boutons dédiés.



Bouton d'arrêt d'urgence embarqué



Capteur photoélectrique de protection des allées



Rideaux lumineux avant et arrière

SYSTÈME DE **GESTION** ET DE **CONTRÔLE**

Le système de gestion et de contrôle est composé d'un PLC principal et d'une connexion EtherCAT reliant les armoires électriques situées sur les bases mobiles.

L'interface opérateur (HMI) repose sur un PC industriel de 10 pouces, offrant une interface utilisateur simple et intuitive avec de nombreuses fonctionnalités :

- **Surveillance en temps réel** de l'état du système et des bases mobile
- **Gestion des alarmes et avertissements** pour une maintenance proactive
- **Contrôle avancé des bases mobiles**, et activation des fonctionnalités disponibles
- **Assistance à distance intégrée** pour des interventions rapides et un diagnostic à distance



Avec Compatta, la gestion de l'entrepôt devient simple, rapide et sécurisée, même à distance. Grâce au contrôle à distance, l'allée souhaitée peut être ouverte sans quitter le chariot élévateur, optimisant ainsi le temps de travail et améliorant la sécurité opérationnelle.

Chaque système Compatta est équipé d'une télécommande comprenant :

- **Sélecteur rotatif** pour identifier le sous-système concerné
- **Boutons numériques** pour ouvrir l'allée correspondante



Entièrement conçu et développé par ICAM, **ICON** est un logiciel web innovant, conforme aux dernières normes technologiques et facilement intégrable aux systèmes WMS et ERP.

Fonctionnalités principales d'ICON

- **Gestion des zones au sol** : cartographie et contrôle des rayonnages traditionnels
- **Gestion des utilisateurs** : configuration des permissions et autorisations personnalisées
- **Gestion des articles** : fiches produit, recherche et gestion avancée
- **Gestion des unités de stockage** : configuration, mouvements et visualisation
- **Statistiques et rapports** : analyses des mouvements, rapports de contrôle et inventaires détaillés
- **Sauvegarde des données** : garantie de la sécurité opérationnelle sans compromis



01/2025

4000A Place de Java
Brossard, QC, J4Y 0C4
1-844-675-2262
info@mskcanada.com

MSK



ICAM poursuit un processus d'amélioration continue. Par conséquent, nous nous réservons le droit de modifier les données techniques et les spécifications de produit sans préavis. Copyright © 2025 ICAM S.p.A. - All rights reserved.